

Cáncamos

Acero / Acero inoxidable

ESPECIFICACIÓN

Acero C 15 E ST

- forjado
- recocido
- Superficie de contacto mecanizada
- Galvanizado, azul pasivado

acero inoxidable NI

- forjado
- Superficie de contacto mecanizada

Acero inoxidable A4

- forjado
- Superficie de contacto mecanizada

INFORMACIÓN

Se deben de tener en cuenta las siguientes indicaciones para los cáncamos DIN 580 además de los valores de carga mostrados en la tabla anterior.

El cáncamo debe de estar completamente atornillado para conseguir un contacto perfecto entre las dos superficies de acoplamiento.

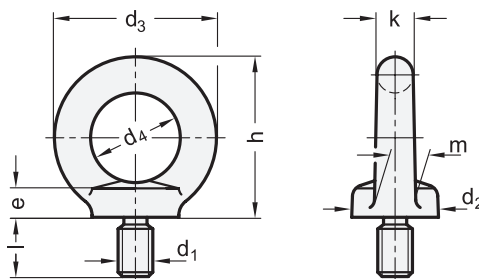
Ambas roscas deben tener la misma longitud y el material de la base y el del perno deben tener la misma resistencia.

En el manual de instrucciones encontrará también información y notas importantes. Forma parte del alcance de suministro y puede descargarse en formato PDF.

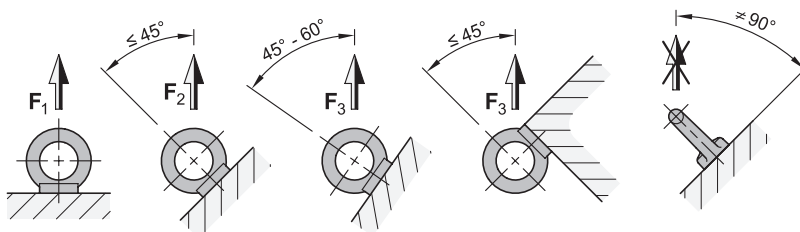
La hoja oficial DIN estándar especifica los tamaños adicionales M42, M48, M56, M64, M72 x 6, M80 x 6 y M100 x 6."

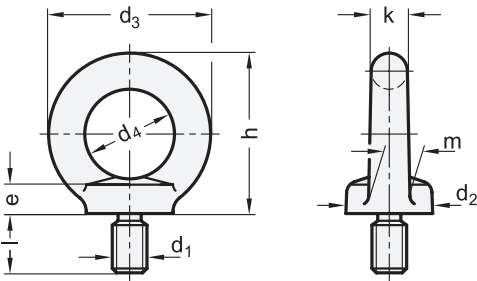
DATOS TÉCNICOS

- Instrucciones de funcionamiento del DIN 580 (ver página)

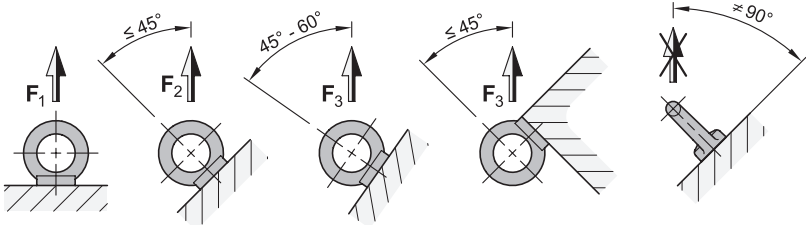


Load capacity depends on the load direction





La capacidad de carga depende de la dirección de la carga



DIN 580-ST

Descripción	d1	d2	d3	d4	e	h	k	Longitud l	m	F1 máx. en N	F2 máx. en N	F3 máx. en N	
DIN 580-M6-ST	M 6	20	36	20	6	36	8	13	10	750	550	380	50
DIN 580-M8-ST	M 8	20	36	20	6	36	8	13	10	1400	1000	700	85
DIN 580-M10-ST	M 10	25	45	25	8	45	10	17	12	2300	1700	1150	125
DIN 580-M12-ST	M 12	30	54	30	10	53	12	20.5	14	3400	2400	1700	188
DIN 580-M16-ST	M 16	35	63	35	12	62	14	27	16	7000	5000	3500	309
DIN 580-M20-ST	M 20	40	72	40	14	71	16	30	19	12000	8600	6000	455
DIN 580-M24-ST	M 24	50	90	50	18	90	20	36	24	18000	12900	9000	918
DIN 580-M30-ST	M 30	65	108	60	22	109	24	45	28	32000	23000	16000	1660
DIN 580-M36-ST	M 36	75	126	70	26	128	28	54	32	46000	33000	23000	2650

DIN 580-NI

STAINLESS STEEL

Descripción	d1	d2	d3	d4	e	h	k	Longitud l	m	F1 máx. en N	F2 máx. en N	F3 máx. en N	
DIN 580-M6-NI	M 6	20	36	20	6	36	8	13	10	750	550	380	60
DIN 580-M8-NI	M 8	20	36	20	6	36	8	13	10	1400	1000	700	85
DIN 580-M10-NI	M 10	25	45	25	8	45	10	17	12	2300	1700	1150	125
DIN 580-M12-NI	M 12	30	54	30	10	53	12	20.5	14	3400	2400	1700	188
DIN 580-M16-NI	M 16	35	63	35	12	62	14	27	16	7000	5000	3500	309
DIN 580-M20-NI	M 20	40	72	40	14	71	16	30	19	12000	8600	6000	455
DIN 580-M24-NI	M 24	50	90	50	18	90	20	36	24	18000	12900	9000	918

DIN 580-A4

STAINLESS STEEL

Descripción	d1	d2	d3	d4	e	h	k	Longitud l	m	F1 máx. en N	F2 máx. en N	F3 máx. en N	
DIN 580-M6-A4	M 6	20	36	20	6	36	8	13	10	750	550	380	60
DIN 580-M8-A4	M 8	20	36	20	6	36	8	13	10	1400	1000	700	82
DIN 580-M10-A4	M 10	25	45	25	8	45	10	17	12	2300	1700	1150	125
DIN 580-M12-A4	M 12	30	54	30	10	53	12	20.5	14	3400	2400	1700	188
DIN 580-M16-A4	M 16	35	63	35	12	62	14	27	16	7000	5000	3500	309
DIN 580-M20-A4	M 20	40	72	40	14	71	16	30	19	12000	8600	6000	455
DIN 580-M24-A4	M 24	50	90	50	18	90	20	36	24	18000	12900	9000	918

